



### Hochvakuum-Einheit Typ HSU 5500 - 13000

- Kompakte Hochvakuum-Einheit
- Aufgebaut auf kräftige Transportplattform mit schallgedämpftem Gehäuse und Abluft
- Integrierte Filteranlage Typ AJ
- Filter mit automatischer Druckluft-Reinigung durch Timer ausgerüstet
- Manometer für Differenzdruckanzeige
- AJ-Filter Standard mit G102 Filterpatrone ausgerüstet
- Sauger ist ein Seitenkanalgebläse vom Typ VHB
- Einheit für Langzeitbetrieb konstruiert
- Überlastung des Seitenkanalgebläses wird durch Vakuumbegrenzer verhindert
- Kann in pulverlackierter, feuerverzinkter Stahlplatte hergestellt werden

4



#### Service

Wartung läßt sich leicht durch Tür vornehmen.



#### Staubschublade

Quicklock-justierbare Staubschubladen aus Metall.



#### Manometer

Minihelic-Manometer zeigt den Differenzdruck des Filters.



#### Verschiebung

Einheit ist leicht mit Hilfe von Hubwagen oder Gabelstapler zu verschieben.



Zum Aufbau von festen Anlagen führen wir ein umfassendes System von Hochdruckrohren, Fittings und Kupplungen.

Als Ventile führen wir sowohl dichte Absperrschieber als auch Klapventile, die mit Micro-switch für z.B. Absaug-Start ausgestattet werden können.

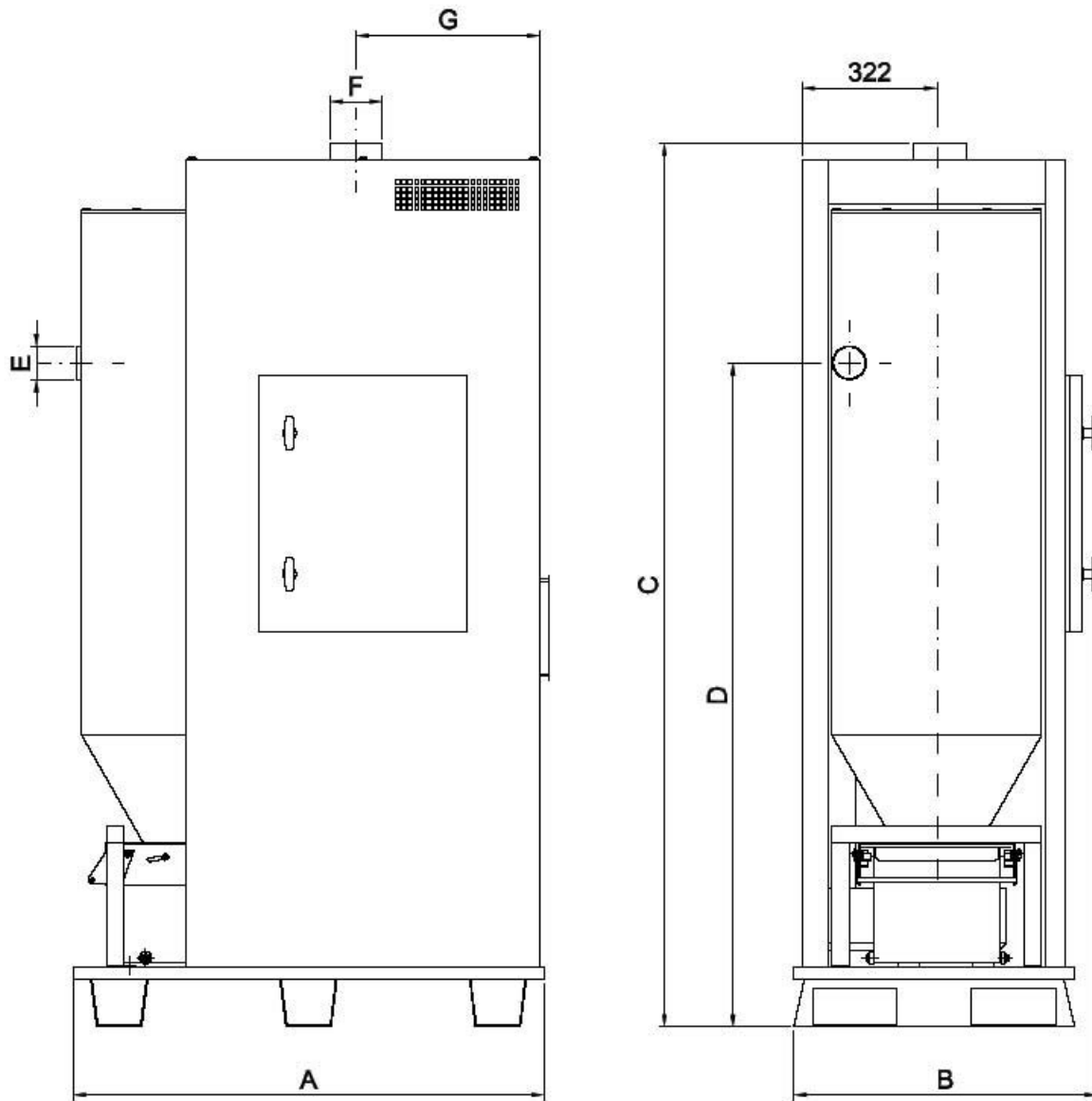


Steuerungen, Frequenzumformer und Systemüberwachungen sind erhältlich.

Punktabsaugung, Tichter, Schlitzdüsen und Kunststoff-Adapter für Ventile, Schläuche und Reinigungsausrüstung sind auch im Programm zu finden.



Oberfläche: Pulverlackierung RAL 5007 und 7011 (Struktur)



4

Typ	Filter-anlage	kW	Filter-areal	A	B	C	D	E	F	G	H	Ge-wicht (kg)	Staub-Schub-lade	Bestell-Nr.
HSU 5500	AJ 6	5,5	6 m <sup>2</sup>	1125	724	2115	1593	ø76	ø125	439	329	220	17L	04 732 000
HSU 7500	AJ 6	7,5	6 m <sup>2</sup>	1125	724	2115	1593	ø76	ø125	439	329	250	17L	04 733 000
HSU 9000	AJ 12	9,0	12 m <sup>2</sup>	1350	850	2390	1870	ø108	ø125	439	329	280	38L	04 734 000
HSU 13000	AJ 12	13,0	12 m <sup>2</sup>	1350	850	2390	1870	ø108	ø125	439	329	300	38L	04 735 000

Recht auf Änderungen bleibt vorbehalten.

Rev. 05.07